
Descripción del producto

ELOTEX[®] FLOWKIT51 se compone de polímeros a base de Acetato de Vinilo, Etileno y Acrilato.

Aditivos	Agentes separadores minerales
Ablandantes	ninguno
Disolventes	ninguno
Agentes de formación de la película	ninguno

Especificaciones

Aspecto	Polvo blanco de suave fluido
Densidad aparente	400 – 600 g/l
Humedad residual	< 2%
pH	6.5 – 8.5 (10% an agua)

El principio FLOWKIT

- El equipo incorpora una selección de cuatro ligantes distintos con diferentes propiedades expansivas.
- Los diferentes redispersables pueden mezclarse entre sí a voluntad, en cualquier proporción, a fin de alcanzar las propiedades exactas requeridas.

Las ventajas FLOWKIT

- Permite el reemplazo parcial o íntegro de no solamente los fluidificantes sintéticos estándares, sino también de los ligantes naturales como lacaseína.
- Los productos fabricados con FLOWKIT permiten un ahorro de materia prima y de costes de logística.
- Las mezclas FLOWKIT permiten obtener un producto final poco contaminante (EMICODE EC1).

Campos de aplicación

Para la modificación de sistemas de fraguado hidráulico.

Principales campos de utilización

- Aplicación en sistemas con contenido de cemento, tales como pastas niveladoras para suelos autonivelantes
- Especialmente idóneo para pavimentos con contenido de cemento y yeso sujetos a normativas medioambientales, según las cuales la contaminación por componentes orgánicos volátiles (VOC) debe ser mínima (EMICODE EC1)
- Excelente para la fluidificación de sistemas de tipo cementoso, tales como adhesivos fluido, recrecidos de cemento en capas finas y gruesas, aplicaciones por inyección y de relleno

Propiedades principales

Durante el proceso

- Excelente reología y trabajabilidad
- Clara mejora de las propiedades de fluidez y nivelación
- Alisado de superficies junto a una fluidez excelente en caso de bombeo de masas de pavimento autonivelante
- Reducción del agua de amasado
- Consistencia fluidizante
- Comportamiento ideal de humectación
- Muy bajo en emisiones

En estado endurecido

- Altas resistencias finales
 - Alta cohesión
 - Mejora la resistencia de adhesión
 - Aumenta la flexibilidad
 - Optimización notable de la resistencia superficial contra la abrasión e impacto
 - Reduce la tendencia a las grietas y el cuarteo
-

Procesado del polvo

El polvo redispersable Elotex puede mezclarse en todas las mezcladoras de circulación forzada convencionales con otros ingredientes secos. Sin embargo, a causa de que el polvo redispersado Elotex presenta un comportamiento termoplástico, deberán evitarse los tiempos de mezclado prolongados. Asimismo, deberán evitarse los fuertes aumentos de temperatura por la aparición de elevadas fuerzas de cizallamiento. Todas las mezclas secas de fraguado hidráulico y no hidráulico con polvo redispersable Elotex pueden ser fácilmente mezcladas con agua en el lugar de la aplicación. Se recomienda medir en primer lugar la cantidad apropiada de agua para la mezcla, es decir para el amasado. A continuación, añadir el producto en polvo con una agitación adecuada hasta obtener una mezcla homogénea. Un tiempo de mezclado prolongado puede dar lugar a una inclusión de aire excesiva que deberá ser evitada. Deberá ponerse cuidado en asegurarse de que tenga lugar un acondicionamiento adecuado antes de hacer uso de la mezcla. Según las propiedades de los restantes aditivos, el tiempo de acondicionamiento es aproximadamente de 1-5 minutos.

Envasado & Almacenamiento

Envasado estándar: Sacos de papel de 25 kg con forros de polietileno.
Bajo demanda, se dispone asimismo de otros tipos de envasado, tales como Big Bags o vagón-silo.

En general, se recomienda almacenar el polvo redispersable Elotex en su envase original, en un lugar fresco y seco, a temperaturas por debajo de los 25°C y procesar dentro de un periodo de seis meses. Los sacos almacenados bajo presión, deteriorados o parcialmente abiertos no deberán ser utilizados ya que existe el riesgo de que el polvo se apelmace. Hemos recibido los certificados según las normas DIN EN ISO9001 y DIN EN ISO14001.

Calidad, Sanidad y Seguridad

Basándose en los datos disponibles, el polvo redispersable Elotex no es tóxico y no tiene ninguna clasificación de peligrosidad conocida de conformidad con la Directiva Comunitaria Europea 88/379/CEE. Recomendamos que todas las personas que manejen o que utilicen el polvo redispersable Elotex tengan conocimiento de la información adicional sobre Sanidad y Seguridad contenida en la hoja de datos de seguridad del material correspondiente a este producto. Nuestros especialistas en seguridad les asesoran gustosamente por lo que respecta a todas las preguntas relacionadas con el almacenamiento seguro y conveniente de los polvos redispersables Elotex.

Responsabilidad del producto

El asesoramiento técnico y las recomendaciones por lo que respecta a la idoneidad de cualquier producto Elotex para cualquier uso en particular se efectúan de buena fe. Sin embargo, nosotros no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Nosotros recomendamos que nuestros clientes se aseguren por sí mismos por lo que respecta a la idoneidad efectiva del producto en relación con la finalidad prevista. Ni Elotex AG ni sus agentes o distribuidores aceptan responsabilidades por los daños originados por la utilización de nuestros productos o de nuestras recomendaciones. Es responsabilidad de nuestros clientes evitar la infracción de los derechos de terceras partes.

Las informaciones técnicas no deberán transmitirse sin nuestro previo consentimiento.

Otros datos

Versión	4 / 24.7.2006
Reemplaza la versión de fecha	20.10.2005
Fecha del documento original	14.10.2003
Para información sobre reglamentos, diríjase a:	Elotex AG/SA CH-6203 Sempach Station Phone +41 41 469 69 69 Fax +41 41 469 69 00 www.elotex.com contact.elotex@elotex.com

Elotex AG is a National Starch and Chemical Business