

Hoja de datos técnicos de aditivo especial

Descripción

ELOTEX® FLOWKIT52 es una composición de polímeros optimizada, basada en acetato de vinilo, etileno y acrilato, diseñada para aplicaciones de mortero seco.

ELOTEX® FLOWKIT52 actúa como polímero aglomerante con propiedades de adherencia y cohesión y se fluidifica como un superplastificante PCE.

Además de las ventajas de los superplastificantes PCE convencionales ELOTEX® FLOWKIT52 presenta las siguientes ventajas exclusivas.

- proporciona excelentes propiedades de flujo y nivelación
- perfecta reología y manejabilidad
- menor demanda de agua y corto tiempo de mezcla empapada para pastas autonivelantes aplicadas a máquina.

ELOTEX® FLOWKIT52 proporciona un gran efecto estabilizante y reduce la segregación, la sedimentación y el sangrado. No se necesitan otros estabilizantes.

ELOTEX® FLOWKIT52 permite elevadas resistencias compresivas/flexurales, elevada adherencia a substratos y revestimientos y buena cohesión y flexibilidad en el interior de la capa cementicia. Además, mejora la resistencia a la abrasión y a los impactos al mismo tiempo que minimiza los riesgos de agrietamientos por contracción.

ELOTEX® FLOWKIT52 permite a los formuladores desarrollar y producir fácilmente sólidas formulaciones autonivelantes para suelos con un único aditivo multifuncional y con ahorro de costes en materias primas y logística.

Especificaciones técnicas

Composición	Polímeros basados en acetato de vinilo, etileno y acrilatos
Aspecto	Polvo blanco suelto
Densidad aparente	420 –620 g/l
Humedad residual	< 2,0%
Valor pH	6,5-8,5 (en 10% de solución en agua)
Estabilidad de almacenamiento	6 meses

Pautas de uso

Procesamiento de polvo

Los polvos Elotex puede mezclarse en todas las mezcladoras positivas comerciales con otros aditivos secos para producir productos acabados en forma de polvo. Dado que los polvos Elotex presentan un comportamiento termoplástico, los tiempos de mezcla deben ser lo más cortos que sea posible, y deben evitarse las subidas fuertes de temperatura debidas a esfuerzos de cizallamiento intensos. Todas las mezclas secas de curado hidráulico y no hidráulico con polvo Elotex pueden mezclarse fácilmente con agua antes de su aplicación.

Para mezclar productos acabados en forma de polvo, por lo general suele colocarse la cantidad requerida de agua de mezcla en un recipiente adecuado y se añade la mezcla de polvo bajo agitación. Una agitación excesiva de la mezcla puede dar lugar a entrada no deseada de aire. Antes de la aplicación, debe dejarse que la mezcla repose durante un breve tiempo. Según las propiedades de los otros aditivos y de la mezcladora, el tiempo de reposo será de aproximadamente 1-5 minutos.

ELOTEX® FLOWKIT52

Prestaciones

- Optimizado para su uso en pastas autonivelantes
- Sustitución de superplastificantes y polvos de polímeros redispersables
- Intensa fluidificación con una dosis mucho menor que con superplastificantes convencionales (ventaja de rendimiento y de coste)
- Fluidificación muy rápida y duradera, tiempo de mezcla corto y tiempo de manejabilidad largo
- Efecto estabilizante muy intenso para impedir la segregación, la sedimentación y el sangrado
- No se necesitan otros estabilizantes
- Útil para formular productos acabados con muy baja emisión (EMICODE EC1)
- Ahorros de costes en materias primas y logística

Aplicaciones recomendadas

Para modificación de sistemas de fraguado hidráulico.

Principales áreas de aplicación

- Uso en sistemas que contienen cemento en aplicaciones de suelos tales como pastas autonivelantes para suelos, especialmente en aplicaciones de capa fina
- Especialmente adecuados para productos de pavimentación de suelos con contenido de cemento y yeso, exigentes desde el punto de vista medioambiental, donde la contaminación de espacios vitales mediante componentes orgánicos volátiles (COV) debe ser la menor posible (EMICODE EC1)
- Adecuado también para otras diversas formulaciones de mortero de mezcla seca para fluidificación y/o reducción de la relación agua/cemento (para incrementar la resistencia y reducir la contracción)

Dosificación

La cantidad de ELOTEX® FLOWKIT52 que se debe utilizar es de 0,5-1,5% (por peso de mortero de mezcla seca) según los requisitos finales del producto.

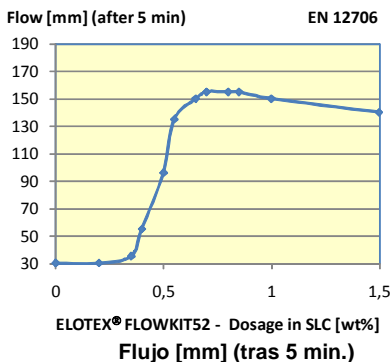
Compatibilidad

ELOTEX® FLOWKIT52 es compatible con todos los demás aditivos de morteros, tales como polvos redispersables, aceleradores, retardadores, éteres de celulosa y otros estabilizadores/espesantes, desespumantes, aditivos de reducción de la contracción, etc.

Formulación básica de una pasta autonivelante y alisante de fraguado rápido

Ingredientes (mezcla de mortero seco)	Partes por peso (m%)
Cemento Portland	21,00 – 25,00
Cemento de aluminato cálcico	11,00 – 13,00
Sulfato cálcico (alfa hemihidrato)	3,00 – 5,00
Hidróxido de calcio (cal hidratada)	0,00 – 4,00
Arena de cuarzo	40,00 – 50,00
Polvo de caliza	8,00 – 12,00
ELOTEX® FLOWKIT52	0,50 – 1,50
Retardador (p. ej. ácido tartárico)	0,10 – 0,30
Acelerador (p. ej. carbonato de litio)	0,00 – 0,10
Desespumante (polvo)	0,00 – 0,20
Estabilizante (CE, p. ej. BERMOCOLL E 230 X)	0,00 – 0,06
Agua de mezcla	21 – 23%

Resultados de prueba



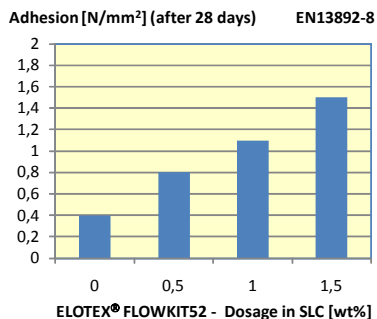
Flujo (EN12706) =
150-155 mm

Tiempo de manejabilidad =
aprox. 30 min

Resistencia compresiva
después de 24 horas = aprox. 2C

Adherencia después de 24 horas
1,5 N/mm²

ELOTEX® FLOWKIT52 – Dosificación en SLC [% del peso]



Adherencia [N/mm²] (tras 28 días)

ELOTEX® FLOWKIT52 – Dosificación en SLC [% del peso]

Calidad, seguridad y medio ambiente

Se recomienda a todas las personas que utilicen o entren en contacto con polvo Elotex que respeten las Hojas de datos de seguridad incluidas aparte. Nuestros especialistas en seguridad le asesorarán encantados sobre las cuestiones de seguridad, salud y medio ambiente relacionadas con nuestros productos. Elotex ha obtenidos las certificaciones DIN EN ISO9001 y DIN EN ISO 14001.

Embalaje, almacenamiento y manipulación

Embalaje estándar: Sacos de papel de 25 kg con revestimientos de polietileno. Almacenamiento en embalaje original. Como norma básica se recomienda almacenar los polvos Elotex en un lugar seco a temperaturas por debajo de 25°C y procesarlos en el plazo de seis meses después de la recepción del producto. Los sacos que se almacenen bajo presión, a temperaturas elevadas, o que sufran daños o queden abiertos durante un periodo prolongado, incrementan el riesgo de sedimentación compacta del polvo.

Responsabilidad sobre el producto

La información y las recomendaciones anteriores se basan en nuestra experiencia y se ofrecen meramente a título de información. No eximen al consumidor de realizar sus propias pruebas. Elotex AG, sus representantes o sus organizaciones distribuidoras no tienen ningún control sobre las condiciones en las que los polvos Elotex son transportados, almacenados, manipulados o utilizados. De las recomendaciones facilitadas no puede deducirse ninguna responsabilidad por daños resultantes del uso de nuestros productos. En toda circunstancia el respeto de los derechos de propiedad intelectual de terceros es responsabilidad del consumidor.

La información técnica no puede transmitirse a terceros sin nuestro consentimiento previo.

Otra información

Versión	1 / 20.9.2011
Sustituye versión de	-
Fecha de primera publicación	20.9.2011