

---

**Produktbeschreibung**

---

**ELOTEX<sup>®</sup> FL1210** ist ein redispergierbares Bindemittel mit Polymerbasis Vinylacetat und Vinylversat.

Schutzkolloid	Polyvinylalkohol
Zusatzstoffe	Mineralische Antiblockmittel
Weichmacher	keine
Lösungsmittel	keine
Filmbildehilfsmittel	enthalten

---

**Spezifikationen**

---

Aussehen	rieselfähiges, gelbliches Pulver
Schüttgewicht	430 - 530 g/l
Restfeuchte	maximum 1.0 %
Asche 1000°C	10.5% +/- 1.5 %
pH-Wert	6.5 – 7.5 (als 10%ige Dispersion in Wasser)
Mindestfilmbildungstemp.	+ 5°C
Filmbeschaffenheit	opak, zähelastisch

---

**Anwendungsgebiete**

---

Für die Modifikation von hydraulisch und nicht-hydraulisch abbindenden Systemen.

**Haupteinsatzgebiet**

- geeignet für den Einsatz in selbstverlaufenden, kaseinhaltigen und kaseinfreien Fussbodenausgleichsmassen
  - Dispersionspulver mit sehr breitem Leistungsspektrum
- 

**Haupteigenschaften**

---

**Während der Verarbeitung**

- bessere Rheologie und Verarbeitbarkeit
- gute Fliess- und Nivelliereigenschaften in Fussbodenausgleichsmassen
- Reduktion des Anmachwassers

**Im ausgehärteten Zustand**

- höhere Endfestigkeiten
- erhöhte Bindekraft (Kohäsion)
- verbesserte Haftzugfestigkeit (Adhäsion)
- Optimierung der Biegezug- und Druckfestigkeit
- verbesserte Verformbarkeit und Flexibilität
- erhöhte Abriebfestigkeit bei Dauerbeanspruchung
- verminderte Rissbildung
- reduzierte Neigung zum Schwinden

---

**Pulververarbeitung**

---

Elotex Dispersionspulver kann in allen handelsüblichen Zwangsmischern mit anderen trockenen Zusatzstoffen zu pulverförmigen Fertigprodukten vermischt werden. Da sich die Elotex Dispersionspulver thermoplastisch verhalten, ist bei der Vermischung eine möglichst kurze Mischzeit einzuhalten. Starke Temperaturerhöhungen durch das Auftreten hoher Scherkräfte sind zu vermeiden. Alle hydraulisch und nichthydraulisch abbindenden Trockenmischungen mit Elotex Dispersionspulver können problemlos vor der Applikation mit Wasser gemischt werden. Für das Anrühren pulverförmiger Fertigprodukte legt man in der Regel die benötigte Anmachwassermenge in einem geeigneten Gefäss vor und trägt die Pulvermischung unter Rühren ein. Ein zu intensives Rühren der Mischung kann einen unerwünscht starken Lufteintrag zur Folge haben. Vor der Applikation lässt man die Mischung kurze Zeit reifen. Je nach Eigenschaften der übrigen Additive beträgt die Reifezeit ca. 1-5 Minuten.

---

**Verpackung & Lagerung**

---

Standardverpackung: 20 kg Papiersäcke mit einer Polyethyleninlage.  
Andere Verpackungsarten wie Big Bags oder Silowagen sind nach Rücksprache möglich.

Es wird generell empfohlen, Elotex Dispersionspulver an einem trockenen Ort bei Temperaturen unter 25°C zu lagern und innerhalb von sechs Monaten zu verarbeiten. Unter Druck gelagerte, beschädigte oder längere Zeit geöffnete Säcke neigen zur Verblockung des Dispersionspulvers.

---

**Qualität, Sicherheit und Umwelt**

---

Elotex Dispersionspulver sind nicht toxisch und unterstehen gemäss Vorschrift 88/379/EWG keiner Klassifizierung. Wir empfehlen allen Personen, welche Elotex Dispersionspulver anwenden oder damit in Kontakt kommen, die separaten Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Unsere Sicherheitsspezialisten beraten Sie gerne zu allen Fragen im Zusammenhang mit sicherer und rationeller Lagerung und Handhabung von Elotex Dispersionspulvern. Elotex ist nach DIN EN ISO9001 und DIN EN ISO14001 zertifiziert.

---

**Produkthaftung**

---

Die vorstehenden Angaben und Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und wollen lediglich beraten. Sie entbinden den Verbraucher nicht von eigenen Versuchen. Die Elotex AG, ihre Vertretungen oder Verteilorganisationen haben keine Kontrolle darüber, unter welchen Bedingungen Elotex Dispersionspulver transportiert, gelagert, behandelt oder eingesetzt werden. Eine Verantwortung für Schäden, die sich aus der Anwendung unserer Produkte ergeben, können aus den vorhandenen Empfehlungen nicht abgeleitet werden. Die Beachtung eventuell vorhandener Schutzrechte Dritter ist Sache des jeweiligen Verbrauchers.

Technische Informationen dürfen nicht ohne unsere vorherige Zustimmung weitergegeben werden.

---

**Sonstige Angaben**

---

Version	4 / 18.1.2012
Ersetzt Version vom	1.7.2006
Datum der Erstausgabe	29.8.2002
AkzoNobel Functional Chemicals Elotex AG Industriestrasse 17a, CH-6203 Sempach Station T +41 41 469 69 69 F +41 41 469 69 00 <a href="mailto:contact.elotex@akzonobel.com">contact.elotex@akzonobel.com</a> <a href="http://www.akzonobel.com/elotex">www.akzonobel.com/elotex</a>	