
Produktbeschreibung

ELOTEX[®] FLOWKIT51 besteht aus Polymeren auf Basis Vinylacetat, Ethylen und Acrylat.

Zusatzstoffe	Mineralische Antiblockmittel
Weichmacher	keine
Lösungsmittel	keine
Filmbildehilfsmittel	keine

Spezifikationen

Aussehen	rieselfähiges, weisses Pulver
Schüttgewicht	400 – 600 g/l
Restfeuchtigkeit	< 2%
pH-Wert	6.5 – 8.5 (10%ig in Wasser)

Das FLOWKIT Prinzip

- Vier verschiedene Bindemittel mit unterschiedlich verlaufsfördernden Eigenschaften sind im Toolkit zusammengefasst.
- Einzelne Pulver können individuell und in jedem Verhältnis miteinander vermischt werden, um exakt die gestellten Anforderungen zu erreichen.

Die FLOWKIT Vorteile

- handelsübliche synthetische Verflüssiger aber auch natürliche Bindemittel wie Kasein können ganz oder teilweise ersetzt werden
- Rohstoff- und Logistikkosteneinsparungen
- FLOWKIT Mischungen führen zu emissionsarmen Fertigprodukten (EMICODE EC1)

Anwendungsgebiete

Für die Modifikation von hydraulisch abbindenden Systemen.

Haupteinsatzgebiet

- zementhaltige Systeme im Fussbodenbereich wie selbstnivellierende Fussbodenausgleichsmassen
- speziell für ökologisch anspruchsvolle Anwendungen geeignet, bei denen die Belastung der Raumluft durch flüchtige organische Bestandteile (VOC) möglichst gering sein muss (EMICODE EC1)
- hervorragend einsetzbar zur Verflüssigung zementärer Systeme wie Fließbettkleber, Estriche in dünnen und dicken Schichten, Spritzanwendungen und Vergussmörtel
- ausserdem geeignet zur Festigkeitserhöhung und Schwundreduktion durch eine Reduktion des Wasser-/Zementfaktors
- geeignet für Fugenmassen für das Verfugen von Fliesenbelägen im Bodenbereich

Haupteigenschaften

Während der Verarbeitung

- ausgezeichnete Rheologie und Verarbeitbarkeit
- deutliche Unterstützung der Fließ- und Nivelliereigenschaften
- ausgezeichnete Oberflächenselbstglättung und gutes Zusammenfließen bei der Pumpverarbeitung von Fliessestrichmassen
- Reduktion des Anmachwassers
- verflüssigende Konsistenz
- ideales Benetzungsverhalten
- sehr emissionsarm

Im ausgehärteten Zustand

- höhere Endfestigkeiten
 - hohe Bindekraft (Kohäsion)
 - verbesserte Haftzugfestigkeit (Adhäsion)
 - erhöhte Flexibilität
 - merkliche Optimierung der Oberflächenresistenz gegen Abrieb- und Schlagbelastung
 - Reduktion des Schwindens und der Rissbildung
-

Pulververarbeitung

Elotex Dispersionspulver kann in allen handelsüblichen Zwangsmischern mit anderen trockenen Zusatzstoffen zu pulverförmigen Fertigprodukten vermischt werden. Da sich die Elotex Dispersionspulver thermoplastisch verhalten, ist bei der Vermischung eine möglichst kurze Mischzeit einzuhalten. Starke Temperaturerhöhungen durch das Auftreten hoher Scherkräfte sind zu vermeiden. Alle hydraulisch und nichthydraulisch abbindenden Trockenmischungen mit Elotex Dispersionspulver können problemlos vor der Applikation mit Wasser gemischt werden. Für das Anrühren pulverförmiger Fertigprodukte legt man in der Regel die benötigte Anmachwassermenge in einem geeigneten Gefäss vor und trägt die Pulvermischung unter Rühren ein. Ein zu intensives Rühren der Mischung kann einen unerwünscht starken Lufteintrag zur Folge haben. Vor der Applikation lässt man die Mischung kurze Zeit reifen. Je nach Eigenschaften der übrigen Additive beträgt die Reifezeit ca. 1-5 Minuten.

Verpackung & Lagerung

Standardverpackung: 25 kg Papiersäcke mit einer Polyethyleneinlage.
Andere Verpackungsarten wie Big Bags oder Silowagen sind nach Rücksprache möglich.

Es wird generell empfohlen, Elotex Dispersionspulver an einem trockenen Ort bei Temperaturen unter 25°C zu lagern und innerhalb von sechs Monaten zu verarbeiten. Unter Druck gelagerte, beschädigte oder längere Zeit geöffnete Säcke neigen zur Verblockung des Dispersionspulvers.

Qualität, Sicherheit und Umwelt

Elotex Dispersionspulver sind nicht toxisch und unterstehen gemäss Vorschrift 88/379/EWG keiner Klassifizierung. Wir empfehlen allen Personen, welche Elotex Dispersionspulver anwenden oder damit in Kontakt kommen, die separaten Sicherheitsdatenblätter zu beachten. Unsere Sicherheitsspezialisten beraten Sie gerne zu allen Fragen im Zusammenhang mit sicherer und rationeller Lagerung und Handhabung von Elotex Dispersionspulvern. Elotex ist nach DIN EN ISO9001 und DIN EN ISO14001 zertifiziert.

Produkthaftung

Die vorstehenden Angaben und Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und wollen lediglich beraten. Sie entbinden den Verbraucher nicht von eigenen Versuchen. Die Elotex AG, ihre Vertretungen oder Verteilorganisationen haben keine Kontrolle darüber, unter welchen Bedingungen Elotex Dispersionspulver transportiert, gelagert, behandelt oder eingesetzt werden. Eine Verantwortung für Schäden, die sich aus der Anwendung unserer Produkte ergeben, können aus den vorhandenen Empfehlungen nicht abgeleitet werden. Die Beachtung eventuell vorhandener Schutzrechte Dritter ist Sache des jeweiligen Verbrauchers.

Technische Informationen dürfen nicht ohne unsere vorherige Zustimmung weitergegeben werden.

Sonstige Angaben

Version	4 / 24.7.2006
Ersetzt Version vom	20.10.2005
Datum der Erstausgabe	14.10.2003
Für Informationen zu gesetzlichen Vorschriften wenden Sie sich bitte an:	Elotex AG/SA CH-6203 Sempach Station Phone +41 41 469 69 69 Fax +41 41 469 69 00 www.elotex.com contact.elotex@elotex.com

Elotex AG is a National Starch and Chemical Business