
Description du produit

ELOTEX[®] FLOWKIT52 consiste en polymères à base d'acétate de vinyle, d'éthylène et d'acrylate.

Additifs	agents anti-mottants minéraux
Plastifiants	aucun
Solvants	aucun
Agents de coalescence	aucun

Spécifications

Aspect	poudre blanche fluide
Densité	420 – 620 g/l
Humidité résiduelle	< 2%
pH value	6.5 – 8.5 (à 10% dans l'eau)

Le FLOWKIT, son principe

- Une sélection de 4 liants possédant chacun leurs propres caractéristiques d'étalement.
 - Ces différentes poudres sont miscibles entre elles en toutes proportions permet ainsi d'obtenir très précisément les propriétés requises.
-

Avantages du FLOWKIT

- Possibilité de remplacer tout ou partie des super-plastifiants courants et des liants naturels tels que la caséine.
 - Economie de matières premières et de coûts de transport (logistique).
 - Faible émission de COV (EMICODE EC1) des produits finis issus du FLOWKIT.
-

Domaines d'applications

Dans les systèmes hydrauliques.

Principales applications

- Systèmes base ciment pour revêtements de sols tels que ragréages de sols auto-nivelants, particulièrement pour applications en couche mince
- Utilisable en systèmes couche sans primaire
- Spécialement étudié pour les systèmes écologiques haut de gamme requérant une teneur de l'air ambiant en COV la plus faible possible (EMICODE EC1)
- Fluidification remarquablement aisée des systèmes base ciment tels que mortiers-colles, chapes couche épaisse et fine, mortiers projetés et fluides
- Particulièrement indiqué pour améliorer la dureté et diminuer les fissures grâce à la réduction du ratio eau/ciment
- Convient aux enduits de jointoiement pour carrelages de sols

Caractéristiques principales

Lors de la mise en œuvre

- Rhéologie et mise en œuvre excellentes
- Renforcement significatif de la coulabilité et du lissage
- Excellent auto-lissage des surfaces et bonne égalisation des raccords lors de l'utilisation par pompage en chape auto-nivelante
- Réduit la séparation de phase dans les systèmes auto-nivelants
- Réduction de l'eau de gâchage
- Coulabilité
- Excellente mouillabilité
- Très faible émission de COV

A l'état solide

- Renforcement de la dureté finale
 - Haute cohésion
 - Amélioration de l'adhésion
 - Augmentation de la flexibilité
 - Optimisation notable de la résistance des surfaces à l'abrasion et aux chocs
 - Réduction du retrait et de la fissuration
-

Mise en oeuvre de la poudre

La poudre redispersable Elotex peut être transformée en produits finis pulvérulents dans tous les mélangeurs habituels pour produits en poudre. La poudre redispersable Elotex étant thermoplastique, le mixage devra être effectué le plus rapidement possible. Il faut éviter les fortes élévations de température provoquées par un cisaillement important. Tous les mélanges à sec hydrauliques et non hydrauliques peuvent être gâchés sans problème avant application. Le gâchage des produits est généralement effectué en mettant la quantité d'eau nécessaire dans un récipient puis en délayant le mélange de poudres. Un délayage trop intensif du mélange peut provoquer une forte entrée d'air inopinée. Avant application, il convient de laisser le mélange reposer quelques instants. En fonction des caractéristiques des autres additifs, le temps de repos sera de 1-5 minutes env.

Emballage & Stockage

Emballage standard: Sacs en papier doublé polyéthylène de 25 kg.
Autres emballages tels que "big bags" ou citerne à la demande.

Il est généralement recommandé de stocker la poudre redispersable Elotex dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C et de l'utiliser dans les 6 mois. Les sacs tassés, endommagés ou ouverts depuis longtemps sont exposés à un risque de mottage.

Qualité, Sécurité et environnement

Les poudres redispersables Elotex ne sont pas toxiques et ne sont donc pas réglementées au titre de la Directive Européenne 88/379/CEE. Nous recommandons à toute personne utilisant ou étant en contact avec les poudres redispersables Elotex de se conformer aux instructions de notre Fiche de Sécurité. Nos spécialistes de la sécurité sont à votre disposition pour toutes questions concernant les meilleures conditions de stockage et de manipulation des poudres redispersables Elotex. Elotex a été certifié selon les normes DIN EN ISO9001 et DIN EN ISO14001.

Limites de responsabilité concernant le produit

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elle n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part sur les conditions dans lesquelles nos produits sont transportés, stockés, manipulés ou utilisés par nos clients, ainsi qu'en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Elotex garantit que ses produits respectent ses spécifications de ventes. Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version de ce document, Elotex étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.

Aucune information technique ne peut être communiquée sans l'accord préalable d'Elotex.

Autres informations

Version	4 / 24.7.2006
Remplace la version du	20.10.2005
Date du document original	14.10.2003
Pour toute information	Elotex AG/SA
reglementaire, contacter:	CH-6203 Sempach Station
	Phone +41 41 469 69 69
	Fax +41 41 469 69 00
	www.elotex.com
	contact.elotex@elotex.com

Elotex AG is a National Starch and Chemical Business